
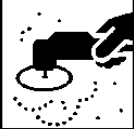


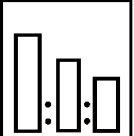
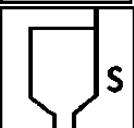



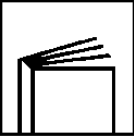


## NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Kurzübersicht:		SuperThane 2K S80 Topcoat
	Mit heißem Wasser abwaschen und/oder entfetten mit GreaseBuster AS Degreaser	<p><b>Beschreibung:</b> SuperThane 2K S80 Topcoat wurde speziell auf hohen Glanz und Farbton entwickelt. Die Farbtöne bieten hohe Beständigkeiten gegen eine Vielzahl von Umwelteinflüssen und gegen die unerbittlichen, modernen chemischen Reinigungssysteme. Der Hauptanwendungsbereich für dieses Produkt ist die Lackierung von neuen Nutzfahrzeugen und Anhängern.</p>
	P400/500	
	Entfetten mit GreaseBuster AS Degreaser	<p><b>Produkt und Zusätze:</b> SuperThane 2K S80 Topcoat SuperThane 2K S80 Hardener H5-Standard SuperThane 2K S80 Hardener H7-Slow SuperThane 2K S80 Thinner T5-Standard SuperThane 2K S80 Thinner T7-Slow</p>
	Meßstab Nr. 3 verwenden	
	2:1:10-15% S80 2K Topcoat SuperThane 2K S80 Hardener H5-Standard SuperThane 2K S80 Thinner T5-Standard	<p><b>Rohstoffbasis:</b> SuperThane 2K S80 Topcoat : Acrylatharz SuperThane 2K S80 Hardener H5-Standard : Isocyanatpolymer SuperThane 2K S80 Hardener H7-Slow : Isocyanatpolymer SuperThane 2K S80 Thinner T5-Standard : Lösemittel SuperThane 2K S80 Thinner T7-Slow : Lösemittel</p>
	15-17 Sek. DIN 4	
	2 x 1 (Fließbecher) 1.4-1.6 mm (Saugbecher) 1.8-2.0 mm (Druckkessel) 0.85-1.1 mm	<p><b>Geeignete Untergründe:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Bestehende Lackschichten</li> <li>▪ Polyesterlamine / Sperrholz</li> <li>▪ SuperThane 2K HS Primer</li> <li>▪ SuperThane 2K HS Adhesion Promoter</li> <li>▪ PrimeBuild Primer</li> <li>▪ Rapid SuperBuild Primer</li> <li>▪ Rapid Excel Primer</li> <li>▪ TrailerGard HS Primer</li> <li>▪ SuperThane PlasticPrime</li> </ul>
	5-10 Min.	
	30 Min. bei 60°C (Objekttemperatur) 6-8 Stunden bei 20°C	<p><b>Oberflächenvorbehandlung:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ <b>Bestehende Lackschichten:</b> Entfetten mit GreaseBuster AS Degreaser. Nass schleifen mit P800 –1000 oder trocken mit P400 – 500.</li> <li>▪ <b>Polyesterlamine / Sperrholz:</b> Entfetten mit GreaseBuster AS Degreaser und trocken schleifen mit P400 – 500.</li> <li>▪ <b>Grundierungen:</b> Vorbehandlung und Überlackierzeiten der oben genannten Grundierungen, siehe jeweiliges Technisches Datenblatt</li> </ul>
	LESEN SIE VOR GEBRAUCH DAS TECHNISCHE DATENBLATT	
	Geeignete Schutzkleidung tragen	

## NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH



### Mischungsverhältnis nach Volumen:

SuperThane 2K S80 Topcoat	2 Teile
SuperThane 2K S80 Hardener H5-Standard	1 Teil
SuperThane 2K S80 Thinner T5-Standard	Viskosität einstellen mit 10-15%

### Langes System

SuperThane 2K S80 Topcoat	2 Teile
SuperThane 2K S80 Hardener H7-Slow	1 Teil
SuperThane 2K S80 Thinner T7-Slow	Viskosität einstellen mit 10-15%

### Spritzviskosität:

15-17 Sek. DIN 4 bei 20°C.

### Beachte:

Vor Verarbeitung prüfen und bei Bedarf entsprechend mit Verdünnung einstellen.

### Topfzeit:

4 Stunden bei 20°C.

### Beachte:

SuperThane 2K S2000 Topcoat hat nach dem Anmischen nur eine begrenzte Topfzeit (unter normalen Bedingungen), nach welcher es entsorgt werden sollte. Auf größeren Flächen wird empfohlen, mehrere kleine Mischungen anstatt einer großen Mischung zu erstellen, um sicherzustellen, dass die Topfzeit nicht überschritten wird. Sollte das Material einmal eindicken, sollte es nicht mehr mit zusätzlicher Verdünnung verdünnt werden. Hohe Umgebungstemperaturen und Luftfeuchtigkeit verringern die Topfzeit.

### Spritzpistole und Arbeitsdruck:

<b>Spritzpistole:</b>	<b>Düsengröße:</b>	<b>Arbeitsdruck:</b>
<b>HVLP / Konventionell:</b>		
Fließbecher	1.4 – 1.6 mm	Max. 3 bar
Saugbecher	1.8 - 2.0 mm	Max. 3 bar
Druckkessel	0.85 – 1.1 mm	± 1 bar Materialdruck
Airless	5.11 / 6.11	140 – 160 bar (2000 – 2300 psi)
Airmix	5.11 / 6.11	90 – 120 bar (1300 – 1700 psi)

### Verarbeitung:

Zwei nasse Einzelschichten auftragen. Zwischen den Schichten eine Abluftzeit von 5-10 Minuten bei 20 °C gewähren, um die Lösemittel verdunsten zu lassen.

### Beachte:

Reine Mischfarben dürfen ohne Rezeptur nicht zum Ausbessern verwendet werden.

### Lackierung größerer Flächen:

Für große Fahrzeuge und/oder bei warmen Applikationsbedingungen bedarf es eines längeren Antrocknungsverhaltens, um Spritznebel optimal aufnehmen zu können. Hier wird die Verwendung von SuperThane 2K S80 Hardener H7-Slow in Kombination mit SuperThane 2K S80 Thinner T7-Slow empfohlen.

### Schichtdicke:

Trockenfilm 25 – 30 µm pro Schicht (trocken)

### Beachte:

Mindestschichtdicke 50 µm

## NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

	<p><b>Ergiebigkeit:</b> Theoretisch 7 – 8 m<sup>2</sup>/L spritzfertige Mischung</p> <p><b>Beachte:</b> Der praktische Materialverbrauch ist abhängig von mehreren Faktoren, z.B. Form des Objekts, Struktur der Oberfläche, Applikationsmethode, Druck und Applikationsumstände.</p>				
	<p><b>Reinigung der Arbeitsgeräte:</b> Konventioneller Guncleaner</p>				
	<table border="1"> <tr> <td data-bbox="488 680 884 763"><b>Trocknung:</b> Staubfrei Hantierbar</td> <td data-bbox="900 680 1023 763"><b>20°C</b> 10-15 Min. 6-8 Std.</td> <td data-bbox="1078 680 1185 763"><b>40°C</b> 1-1½ Std.</td> <td data-bbox="1286 680 1366 763"><b>60°C</b> 30 Min.</td> </tr> </table>	<b>Trocknung:</b> Staubfrei Hantierbar	<b>20°C</b> 10-15 Min. 6-8 Std.	<b>40°C</b> 1-1½ Std.	<b>60°C</b> 30 Min.
<b>Trocknung:</b> Staubfrei Hantierbar	<b>20°C</b> 10-15 Min. 6-8 Std.	<b>40°C</b> 1-1½ Std.	<b>60°C</b> 30 Min.		
	<p><b>Überlackierbar mit:</b> SuperThane 2K S80 Topcoat</p> <p><b>Beachte:</b> <b>Mehrfarbenlackierung:</b> Farbton zuerst über Nacht trocknen lassen und so bald wie möglich die Klebebänder entfernen, um Abzeichnungen des Klebebandes zu vermeiden. Um die Abklebzeiten bei Mehrfarbenlackierungen zu verringern, forciert bei 60°C eine Stunde trocknen (Objekttemperatur). Niedrige Temperaturen (unter 20°C) verlangsamen die Trocknung. Ohne zu schleifen überlackierbar nach einer Trocknung über Nacht, aber innerhalb von 24 Stunden. Nach der Ofentrocknung bei 60°C (Objekttemperatur) oder nach 24 Stunden, vor dem Überlackieren leicht anrauen.</p>				
	<p><b>Verpackung:</b> 1L, 2.5L und 5L Gebinde</p>				
	<p><b>Farbe:</b> Verfügbar in einer großen Anzahl an Farbtönen, welche British Standard, RAL Standard und speziell formulierte Flottenfarbtöne abdeckt. Zusätzliche Farbtöne können speziell auf die Kundenanforderung angepasst werden.</p>				
	<p><b>VOC:</b> Der VOC-Gehalt dieses Produktes beträgt in der spritzfertigen Mischung max. 600 g/Liter.</p>				
	<p><b>GESUNDHEITS- &amp; SICHERHEITSDATEN bezüglich SuperThane 2K S80 Topcoat:</b></p> <p>Nur für den fachmännischen Gebrauch. (Siehe Sicherheitsdatenblatt).</p> <p>Siehe Text auf dem Produktetikett.</p> <p>Der Anwender dieses Produktes ist verpflichtet, die lokalen Gesundheits- und Sicherheitsbestimmungen bezüglich Verarbeitung und Abfallbeseitigung einzuhalten.</p>				

## NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Kennzeichnung nach GefStoffV. in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.

Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)“ zu beachten.

<b>Akzo Nobel Coatings GmbH</b> Kruppstraße 30 D-70469 Stuttgart Tel: +49 (0)711 8951 - 0	<b>Akzo Nobel Coatings GmbH</b> Aubergstraße 7 A-5161 Elixhausen Tel: +43 (0)662 48989 - 250	<b>Akzo Nobel Car Refinishes AG</b> Adetswilerstrasse 4 CH-8344 Bäretswil Tel: +41 (0)44 931 44 44
--	---	---

### NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ:

**Wichtiger Hinweis:** Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das Technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unseres aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen Sie es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderung unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblattes besitzt.

In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für AkzoNobel lizenziert.

**Zentrale:**

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.masonct.com](http://www.masonct.com)

