



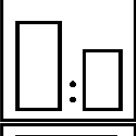

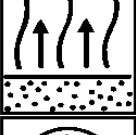
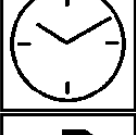

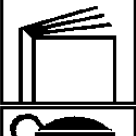



NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Kurzübersicht:

SuperThane 2K HS Epoxy Primer

          	<p>Mit heißem Wasser abwaschen und/oder entfetten mit GreaseBuster AS Degreaser</p> <p>P180-P280</p> <p>Entfetten mit GreaseBuster AS Degreaser</p> <p>Meßstab verwenden</p> <p>100 : 50 : 40 SuperThane 2K HS Epoxy Primer SuperThane 2K HS Epoxy Primer Hardener SuperThane 2K HS Primer Thinner T7 Slow</p> <p>2 x 1 (Saugbecher) 1.8 – 2.2 mm 3-5 bar</p> <p>5-10 Min.</p> <p>30 Min. bei 20°C</p> <p>S2000 2K Topcoat</p> <p>LESEN SIE VOR GEBRAUCH DAS TECHNISCHE DATENBLATT</p> <p>Geeignete Schutzkleidung tragen</p>	<p>Beschreibung: SuperThane 2K HS Epoxy Primer ist ein hoch füllender, chromatfreier Epoxid-Grundierfüller, welcher als Schleif- oder Nass-in-Nass-Version verwendet werden kann. Es bietet eine hohe Füllkraft, hervorragende Haftung und Korrosionsschutz. Der Hauptanwendungsbereich für dieses Produkt ist die Reparatur- und Umlackierung von bestehenden Fahrzeugen und die Lackierung von neuen Nutzfahrzeugen und Anhängern. 2004/42/IIIB(c)(540)538 Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.c) im gebrauchsfertigen Zustand beträgt einen VOC von max. 540 g/L. Der VOC-Gehalt dieses Produktes in der spritzfertigen Mischung beträgt max. 540 g/L.</p> <p>Produkt und Zusätze: SuperThane 2K HS Epoxy Primer SuperThane 2K HS Epoxy Primer Hardener SuperThane 2K HS Primer Thinner T7-Slow</p> <p>Rohstoffbasis: SuperThane 2K HS Epoxy Primer : Epoxidharz SuperThane 2K HS Epoxy Primer : Modifizierte Polyaminoharz Hardener SuperThane 2K HS Primer Thinner T7 : Mischung aus organischen Lösemitteln Slow</p> <p>Geeignete Untergründe:</p> <ul style="list-style-type: none"> Bestehende Lackschichten, mit Ausnahme von Beschichtungen mit thermoplastischen Eigenschaften Blanke Stahloberflächen, nach Entfetten und Aufrauen mit P180-P280 Edelstahl, nach Entfetten und Aufrauen mit P180-P280 Aluminium Verzinkter Stahl Polyesterspachtel Polyesterlamine / Sperrholz Chemische Reinigungs- und Vorbehandlungsmittel <p>Oberflächenvorbehandlung:</p> <ul style="list-style-type: none"> Bestehende Lackschichten: Entfetten mit GreaseBuster AS Degreaser und trocken schleifen mit P180-280. Stahl und Edelstahl: Entfetten mit GreaseBuster AS Degreaser und Aufrauen mit P180 -P280 Aluminium und verzinkter Stahl: Entfetten mit GreaseBuster AS Degreaser und trocken schleifen mit P180. Polyesterspachtel: Entfetten mit GreaseBuster AS Degreaser und trocken schleifen mit P180-280. Polyesterlamine: Entfetten mit GreaseBuster AS Degreaser und trocken schleifen mit P280 oder aufrauen mit Scotch Brite Typ A (rot) <p>Beachte:</p> <ul style="list-style-type: none"> Chemische Reinigungs- und Vorbehandlungsmittel sollten zuerst durch AkzoNobel freigegeben werden SuperThane 2K HS Epoxy Primer weder auf Klick-Konstruktionen aus Aluminium, noch auf Nietensblechen verwenden
--	--	---

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

	<p>Abtönbarkeit: SuperThane 2K HS Epoxy Primer kann mit bis zu 5 Gewichtsprozent mit SuperThane 2K S2000 Topcoat MM (ohne Härter) abgetönt werden.</p>																		
	<p>Mischungsverhältnis nach Volumen:</p> <table> <tr> <td>SuperThane 2K HS Epoxy Primer / - White</td> <td>100 Teile</td> </tr> <tr> <td>SuperThane 2K HS Epoxy Primer Hardener</td> <td>50 Teile</td> </tr> <tr> <td>SuperThane 2K HS Primer Thinner T7-Slow</td> <td>40 Teile</td> </tr> </table>	SuperThane 2K HS Epoxy Primer / - White	100 Teile	SuperThane 2K HS Epoxy Primer Hardener	50 Teile	SuperThane 2K HS Primer Thinner T7-Slow	40 Teile												
SuperThane 2K HS Epoxy Primer / - White	100 Teile																		
SuperThane 2K HS Epoxy Primer Hardener	50 Teile																		
SuperThane 2K HS Primer Thinner T7-Slow	40 Teile																		
	<p>Für die Airless- und Airmix-Verarbeitung wird empfohlen:</p> <table> <tr> <td>SuperThane 2K HS Epoxy Primer</td> <td>100 Teile</td> </tr> <tr> <td>SuperThane 2K HS Epoxy Primer Hardener</td> <td>50 Teile</td> </tr> <tr> <td>SuperThane 2K HS Primer Thinner T7-Slow</td> <td>25 Teile</td> </tr> </table>	SuperThane 2K HS Epoxy Primer	100 Teile	SuperThane 2K HS Epoxy Primer Hardener	50 Teile	SuperThane 2K HS Primer Thinner T7-Slow	25 Teile												
SuperThane 2K HS Epoxy Primer	100 Teile																		
SuperThane 2K HS Epoxy Primer Hardener	50 Teile																		
SuperThane 2K HS Primer Thinner T7-Slow	25 Teile																		
	<p>Topfzeit: 4 Stunden bei 20°C</p>																		
	<p>Spritzpistole und Arbeitsdruck</p> <table> <thead> <tr> <th>Spritzpistole:</th> <th>Düsengröße:</th> <th>Arbeitsdruck:</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Fließbecher HVLP</td> <td>1.5 – 1.9 mm</td> <td>max. 0.7 bar</td> </tr> <tr> <td>Saugbecher HVLP</td> <td>1.8 – 2.2 mm</td> <td>max. 0.7 bar</td> </tr> <tr> <td>Airless</td> <td>4.11 / 5.13</td> <td>140-160 bar (2000 – 2300 psi)</td> </tr> <tr> <td>Airmix</td> <td>4.11 / 5.13</td> <td>140-160 bar (2000 – 2300 psi)</td> </tr> <tr> <td>Druckkessel</td> <td>1.0 – 1.2 mm</td> <td>3-5 bar Zerstäubungsdruck ± 1.0 bar Materialdruck</td> </tr> </tbody> </table>	Spritzpistole:	Düsengröße:	Arbeitsdruck:	Fließbecher HVLP	1.5 – 1.9 mm	max. 0.7 bar	Saugbecher HVLP	1.8 – 2.2 mm	max. 0.7 bar	Airless	4.11 / 5.13	140-160 bar (2000 – 2300 psi)	Airmix	4.11 / 5.13	140-160 bar (2000 – 2300 psi)	Druckkessel	1.0 – 1.2 mm	3-5 bar Zerstäubungsdruck ± 1.0 bar Materialdruck
Spritzpistole:	Düsengröße:	Arbeitsdruck:																	
Fließbecher HVLP	1.5 – 1.9 mm	max. 0.7 bar																	
Saugbecher HVLP	1.8 – 2.2 mm	max. 0.7 bar																	
Airless	4.11 / 5.13	140-160 bar (2000 – 2300 psi)																	
Airmix	4.11 / 5.13	140-160 bar (2000 – 2300 psi)																	
Druckkessel	1.0 – 1.2 mm	3-5 bar Zerstäubungsdruck ± 1.0 bar Materialdruck																	
	<p>Verarbeitung: Zwei verlaufende Einzelschichten mit einer Zwischenablüßzeit von 5-10 Minuten auftragen.</p> <p>Beachte: SuperThane 2K HS Epoxy Primer / - White kann auf Stahl als Transportgrundierung verwendet werden. Es hat eine Freilagerungsdauer ohne Decklack von 6 Monaten.</p>																		
	<p>Schichtdicke:</p> <table> <tr> <td>Nassfilm:</td> <td>130 µm (pro Schicht)</td> </tr> <tr> <td>Trockenfilm:</td> <td>50 µm (pro Schicht)</td> </tr> </table> <p>Beachte: Mindestschichtdicke 50 µm (trocken)</p>	Nassfilm:	130 µm (pro Schicht)	Trockenfilm:	50 µm (pro Schicht)														
Nassfilm:	130 µm (pro Schicht)																		
Trockenfilm:	50 µm (pro Schicht)																		
	<p>Ergiebigkeit: 7 m² / L bei 50 µm Trockenschichtdicke</p> <p>Beachte: Der praktische Materialverbrauch ist abhängig von mehreren Faktoren, z.B. Form des Objekts, Struktur der Oberfläche, Applikationsmethode, Druck und Applikationsumstände.</p>																		
	<p>Reinigung der Arbeitsgeräte: Konventioneller Guncleaner oder SuperThane 2K Primer Thinner T7- Slow</p>																		

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

	<p>Trocknung:</p> <table border="0"> <tr> <td></td> <td>20°C</td> <td>40°C</td> <td>60°C</td> </tr> <tr> <td>Überlackierbar nach</td> <td>30 Min.</td> <td>15 Min.</td> <td>10 Min.</td> </tr> <tr> <td>Schleifbar nach</td> <td>6 Std.</td> <td>2 Std.</td> <td>1 Std.</td> </tr> </table>		20°C	40°C	60°C	Überlackierbar nach	30 Min.	15 Min.	10 Min.	Schleifbar nach	6 Std.	2 Std.	1 Std.
	20°C	40°C	60°C										
Überlackierbar nach	30 Min.	15 Min.	10 Min.										
Schleifbar nach	6 Std.	2 Std.	1 Std.										
	<p>Beachte: Sollte die maximale Überlackierzeit von 48 Stunden bei 20° C überschritten werden, muss SuperThane 2K HS Epoxy Primer / - White vor dem Überlackieren trocken angeschliffen werden mit P360-400.</p>												
	<p>Empfohlene Schleifpapierkörnung:</p> <table border="0"> <tr> <td>Naßschliff</td> <td>:</td> <td>P400-600 gefolgt von P800-1000</td> </tr> <tr> <td>Trockenschliff</td> <td>:</td> <td>P820 gefolgt von P360-400</td> </tr> </table>	Naßschliff	:	P400-600 gefolgt von P800-1000	Trockenschliff	:	P820 gefolgt von P360-400						
Naßschliff	:	P400-600 gefolgt von P800-1000											
Trockenschliff	:	P820 gefolgt von P360-400											
	<p>Überlackierbar mit: SuperThane 2K S2000 Topcoat</p>												
	<p>Verpackung: 5L Gebinde</p>												
	<p>Farbe: Beige</p>												
	<p>GESUNDHEITS- & SICHERHEITSDATEN bezüglich SuperThane 2K HS Epoxy Primer: Nur für den fachmännischen Gebrauch. (Siehe Sicherheitsdatenblatt). Siehe Text auf dem Produktetikett. Der Anwender dieses Produktes ist verpflichtet, die lokalen Gesundheits- und Sicherheitsbestimmungen bezüglich Verarbeitung und Abfallbeseitigung einzuhalten.</p>												

Kennzeichnung nach GefStoffV. in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett. Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)“ zu beachten.

<p>Akzo Nobel Coatings GmbH Kruppstraße 30 D-70469 Stuttgart Tel: +49 (0)711 8951 - 0</p>	<p>Akzo Nobel Coatings GmbH Aubergstraße 7 A-5161 Elixhausen Tel: +43 (0)662 48989 - 250</p>	<p>Akzo Nobel Car Refinishes AG Adetswilerstrasse 4 CH-8344 Bäretswil Tel: +41 (0)44 931 44 44</p>
--	---	---

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ:

Wichtiger Hinweis: Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das Technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unseres aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produktes beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produktes bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produktes ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen Sie es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderung unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblattes besitzt.

In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für AkzoNobel lizenziert.

Zentrale:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.masonct.com