


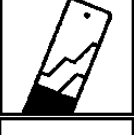
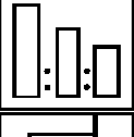
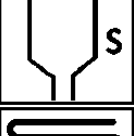
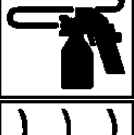
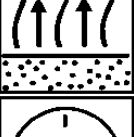
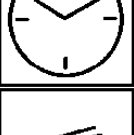
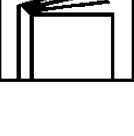



NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Kurzübersicht: SuperThane 2K S2000 Topcoat

         	<p>Mit heißem Wasser abwaschen und/oder entfetten mit GreaseBuster AS Degreaser</p> <p>P400/500</p> <p>Entfetten mit GreaseBuster AS Degreaser</p> <p>Meßstab Nr. 1 verwenden</p> <p>4:1:1 S2000 2K Topcoat SuperThane 2K S2000 Hardener H5-Standard SuperThane 2K S2000 Thinner T5-Standard</p> <p>20-22. Sek. DIN 4</p> <p>(Fließbecher) 1-4 - 1-6 mm (Saugbecher) 1-8 - 2-0 mm (Druckkessel) 0-85 - 1-1 mm</p> <p>5-10 Min.</p> <p>30 Min. bei 60°C (Objekttemperatur) 6-8 Std. bei 20°C</p> <p>LESEN SIE VOR GEBRAUCH DAS TECHNISCHE DATENBLATT</p> <p>Geeignete Schutzkleidung tragen</p>	<p>Beschreibung: SuperThane 2K S2000 Topcoat wurde speziell auf hohen Glanz und Farbton entwickelt. Die Farbtöne bieten hohe Beständigkeiten gegen eine Vielzahl von Umwelteinflüssen und gegen die unerbittlichen, modernen chemischen Reinigungssysteme. Der Hauptanwendungsbereich für dieses Produkt ist die Reparatur- und Umlackierung von bestehenden Fahrzeugen und die Lackierung von neuen Nutzfahrzeugen und Anhängern. 2004/42/IIB(d)(420)420 Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.d) im gebrauchsfertigen Zustand beträgt einen VOC von max. 420 g/L. Der VOC-Gehalt dieses Produktes in der spritzfertigen Mischung beträgt max. 420 g/L.</p> <p>Produkt und Zusätze: SuperThane 2K S2000 Topcoat SuperThane 2K S2000 Hardener H5-Standard SuperThane 2K S2000 Thinner T5-Standard SuperThane 2K S2000 Thinner T4-Fast SuperThane 2K S2000 Thinner T3-Fast Mask SuperThane 2K S2000 Thinner T7-Slow SuperThane 2K S2000 Air Dry Additive</p> <p>Rohstoffbasis:</p> <table border="0"> <tr> <td>SuperThane 2K S2000 Topcoat</td> <td>: Acrylatharz</td> </tr> <tr> <td>SuperThane 2K S2000 Hardener H5-Standard</td> <td>: Isocyanatpolymer</td> </tr> <tr> <td>SuperThane 2K S2000 Thinner T5-Standard</td> <td>: Lösemittel</td> </tr> <tr> <td>SuperThane 2K S2000 Thinner T7-Slow</td> <td>: Lösemittel</td> </tr> <tr> <td>SuperThane 2K S2000 Thinner T4-Fast</td> <td>: Lösemittel & Katalysator</td> </tr> <tr> <td>SuperThane 2K S2000 Thinner T3-Fast Mask</td> <td>: Lösemittel & Katalysator</td> </tr> <tr> <td>SuperThane 2K S2000 Air Dry Additive</td> <td>: Binder, Lösemittel & Katalysator</td> </tr> </table> <p>Geeignete Untergründe:</p> <ul style="list-style-type: none"> Bestehende Lackschichten Polyesterlaminat / Sperrholz SuperThane 2K HS Primer SuperThane 2K HS Epoxy Primer SuperThane 2K HS Adhesion Promoter PrimeBuild II Primer Rapid Excel Primer TrailerGard HS Primer <p>Oberflächenvorbereitung:</p> <ul style="list-style-type: none"> Bestehende Lackschichten: Entfetten mit GreaseBuster AS Degreaser. Nass schleifen mit P800 –1000 oder trocken mit P400 – 500. Polyesterlaminat / Sperrholz: Entfetten mit GreaseBuster AS Degreaser und trocken schleifen mit P400 – 500. Grundierungen: Vorbereitung und Überlackierzeiten der oben genannten Grundierungen, siehe jeweiliges Technisches Datenblatt 	SuperThane 2K S2000 Topcoat	: Acrylatharz	SuperThane 2K S2000 Hardener H5-Standard	: Isocyanatpolymer	SuperThane 2K S2000 Thinner T5-Standard	: Lösemittel	SuperThane 2K S2000 Thinner T7-Slow	: Lösemittel	SuperThane 2K S2000 Thinner T4-Fast	: Lösemittel & Katalysator	SuperThane 2K S2000 Thinner T3-Fast Mask	: Lösemittel & Katalysator	SuperThane 2K S2000 Air Dry Additive	: Binder, Lösemittel & Katalysator
SuperThane 2K S2000 Topcoat	: Acrylatharz															
SuperThane 2K S2000 Hardener H5-Standard	: Isocyanatpolymer															
SuperThane 2K S2000 Thinner T5-Standard	: Lösemittel															
SuperThane 2K S2000 Thinner T7-Slow	: Lösemittel															
SuperThane 2K S2000 Thinner T4-Fast	: Lösemittel & Katalysator															
SuperThane 2K S2000 Thinner T3-Fast Mask	: Lösemittel & Katalysator															
SuperThane 2K S2000 Air Dry Additive	: Binder, Lösemittel & Katalysator															

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

	<p>Mischungsverhältnis nach Volumen:</p> <p>Standardsystem</p> <table border="0"> <tr> <td>SuperThane 2K S2000 Topcoat</td> <td>4 Teile</td> </tr> <tr> <td>SuperThane 2K S2000 Hardener H5-Standard</td> <td>1 Teil</td> </tr> <tr> <td>SuperThane 2K S2000 Thinner T4-Fast-T5-Standard-T7-Slow</td> <td>1 Teil</td> </tr> </table> <p>beschleunigtes System:</p> <table border="0"> <tr> <td>SuperThane 2K S2000 Topcoat</td> <td>4 Teile</td> </tr> <tr> <td>SuperThane 2K S2000 Hardener H5-Standard</td> <td>1 Teil</td> </tr> <tr> <td>SuperThane 2K S2000 Thinner T3-Fast Mask</td> <td>1 Teil</td> </tr> </table> <p>Lufttrocknendes System:</p> <table border="0"> <tr> <td>SuperThane 2K S2000 Topcoat</td> <td>100 Teile</td> </tr> <tr> <td>SuperThane 2K S2000 AirDry Additive</td> <td>5 Teile</td> </tr> <tr> <td>SuperThane 2K S2000 Hardener H5-Standard</td> <td>25 Teile</td> </tr> <tr> <td>SuperThane 2K S2000 Thinner T3-Fast Mask</td> <td>25 Teile</td> </tr> </table>	SuperThane 2K S2000 Topcoat	4 Teile	SuperThane 2K S2000 Hardener H5-Standard	1 Teil	SuperThane 2K S2000 Thinner T4-Fast-T5-Standard-T7-Slow	1 Teil	SuperThane 2K S2000 Topcoat	4 Teile	SuperThane 2K S2000 Hardener H5-Standard	1 Teil	SuperThane 2K S2000 Thinner T3-Fast Mask	1 Teil	SuperThane 2K S2000 Topcoat	100 Teile	SuperThane 2K S2000 AirDry Additive	5 Teile	SuperThane 2K S2000 Hardener H5-Standard	25 Teile	SuperThane 2K S2000 Thinner T3-Fast Mask	25 Teile									
SuperThane 2K S2000 Topcoat	4 Teile																													
SuperThane 2K S2000 Hardener H5-Standard	1 Teil																													
SuperThane 2K S2000 Thinner T4-Fast-T5-Standard-T7-Slow	1 Teil																													
SuperThane 2K S2000 Topcoat	4 Teile																													
SuperThane 2K S2000 Hardener H5-Standard	1 Teil																													
SuperThane 2K S2000 Thinner T3-Fast Mask	1 Teil																													
SuperThane 2K S2000 Topcoat	100 Teile																													
SuperThane 2K S2000 AirDry Additive	5 Teile																													
SuperThane 2K S2000 Hardener H5-Standard	25 Teile																													
SuperThane 2K S2000 Thinner T3-Fast Mask	25 Teile																													
	<p>Spritzviskosität: 20-22 Sek. DIN 4 bei 20°C</p> <p>Beachte: Vor Verarbeitung prüfen und bei Bedarf entsprechend mit Verdünnung einstellen.</p> <hr/> <p>Topfzeit:</p> <table border="0"> <tr> <td>Standard System mit Thinner T5 / T7</td> <td>: 2 Stunden bei 20°C</td> </tr> <tr> <td>mit Thinner T4</td> <td>: 90 Minuten bei 20°C</td> </tr> <tr> <td>Beschleunigtes System</td> <td>: 45 Minuten bei 20°C</td> </tr> <tr> <td>Lufttrocknendes System:</td> <td>: 30 Minuten bei 20°C</td> </tr> </table> <p>Beachte: SuperThane 2K S2000 Topcoat hat nach dem Anmischen nur eine begrenzte Topfzeit (unter normalen Bedingungen), nach welcher es entsorgt werden sollte. Auf größeren Flächen wird empfohlen, mehrere kleine Mischungen anstatt einer großen Mischung zu erstellen, um sicherzustellen, dass die Topfzeit nicht überschritten wird. Sollte das Material einmal eindicken, sollte es nicht mehr mit zusätzlicher Verdünnung verdünnt werden.</p> <hr/> <p>Spritzpistole und Arbeitsdruck:</p> <table border="0"> <thead> <tr> <th><i>Spritzpistole</i></th> <th><i>Düsengröße:</i></th> <th><i>Arbeitsdruck:</i></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="3">HVLP / Konventionell:</td> </tr> <tr> <td>Fließbecher</td> <td>1.4 – 1.6 mm</td> <td>Max. 3 bar</td> </tr> <tr> <td>Saugbecher</td> <td>1.8 - 2.0 mm</td> <td>Max. 3 bar</td> </tr> <tr> <td>Druckkessel</td> <td>0.85 – 1.1 mm</td> <td>± 1 bar Materialdruck</td> </tr> <tr> <td>Airless</td> <td>5.11 / 6.11</td> <td>140 – 160 bar (2000 – 2300 psi)</td> </tr> <tr> <td>Airmix</td> <td>5.11 / 6.11</td> <td>90 – 120 bar (1300 – 1700 psi)</td> </tr> </tbody> </table> <hr/> <p>Verarbeitung: Eine leicht deckende Schicht auftragen, gefolgt von einer vollen Schicht. Zwischen den Schichten eine Abluftzeit von 5-10 Minuten gewähren um die Lösemittel verdunsten zu lassen.</p> <p>Beachte: Reine Mischfarben dürfen ohne Rezeptur nicht zum Ausbessern verwendet werden.</p>	Standard System mit Thinner T5 / T7	: 2 Stunden bei 20°C	mit Thinner T4	: 90 Minuten bei 20°C	Beschleunigtes System	: 45 Minuten bei 20°C	Lufttrocknendes System:	: 30 Minuten bei 20°C	<i>Spritzpistole</i>	<i>Düsengröße:</i>	<i>Arbeitsdruck:</i>	HVLP / Konventionell:			Fließbecher	1.4 – 1.6 mm	Max. 3 bar	Saugbecher	1.8 - 2.0 mm	Max. 3 bar	Druckkessel	0.85 – 1.1 mm	± 1 bar Materialdruck	Airless	5.11 / 6.11	140 – 160 bar (2000 – 2300 psi)	Airmix	5.11 / 6.11	90 – 120 bar (1300 – 1700 psi)
Standard System mit Thinner T5 / T7	: 2 Stunden bei 20°C																													
mit Thinner T4	: 90 Minuten bei 20°C																													
Beschleunigtes System	: 45 Minuten bei 20°C																													
Lufttrocknendes System:	: 30 Minuten bei 20°C																													
<i>Spritzpistole</i>	<i>Düsengröße:</i>	<i>Arbeitsdruck:</i>																												
HVLP / Konventionell:																														
Fließbecher	1.4 – 1.6 mm	Max. 3 bar																												
Saugbecher	1.8 - 2.0 mm	Max. 3 bar																												
Druckkessel	0.85 – 1.1 mm	± 1 bar Materialdruck																												
Airless	5.11 / 6.11	140 – 160 bar (2000 – 2300 psi)																												
Airmix	5.11 / 6.11	90 – 120 bar (1300 – 1700 psi)																												

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

		<p>Schichtdicke: Trockenfilmschichtdicke: (Pro Schicht) 20 - 30 µm Bei angegebener Verarbeitung (2 Schichten) 50 - 60 µm</p>																																								
		<p>Ergiebigkeit: 548 m² / L spritzfertige Mischung bei 1 µm Trockenschichtdicke</p> <p>Beachte: Der praktische Materialverbrauch ist abhängig von mehreren Faktoren, z.B. Form des Objekts, Struktur der Oberfläche, Applikationsmethode, Druck und Applikationsumstände.</p>																																								
		<p>Reinigung der Arbeitsgeräte: Konventioneller Guncleaner</p>																																								
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>Trocknungszeiten:</th> <th>20°C</th> <th>40°C</th> <th>60°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Standardsystem:</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Staubfrei</td> <td>1½ Stunden</td> <td>30 Minuten</td> <td>5-10 Minuten</td> </tr> <tr> <td>hantierbar</td> <td>6-8 Stunden</td> <td>1-1½ Stunden</td> <td>30 Minuten</td> </tr> <tr> <td>Beschleunigtes System:</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Staubfrei</td> <td>45-60 Min.</td> <td>20 Minuten</td> <td>5 Minuten</td> </tr> <tr> <td>hantierbar</td> <td>2,5 Stunden</td> <td>30-45 Minuten</td> <td>15 Minuten</td> </tr> <tr> <td>Lufttrocknendes System:</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Staubfrei</td> <td>30-45 Min.</td> <td>10 Minuten</td> <td>5 Minuten</td> </tr> <tr> <td>hantierbar</td> <td>1 Stunde</td> <td>20 Minuten</td> <td>10 Minuten</td> </tr> </tbody> </table>	Trocknungszeiten:	20°C	40°C	60°C	Standardsystem:				Staubfrei	1½ Stunden	30 Minuten	5-10 Minuten	hantierbar	6-8 Stunden	1-1½ Stunden	30 Minuten	Beschleunigtes System:				Staubfrei	45-60 Min.	20 Minuten	5 Minuten	hantierbar	2,5 Stunden	30-45 Minuten	15 Minuten	Lufttrocknendes System:				Staubfrei	30-45 Min.	10 Minuten	5 Minuten	hantierbar	1 Stunde	20 Minuten	10 Minuten
Trocknungszeiten:	20°C	40°C	60°C																																							
Standardsystem:																																										
Staubfrei	1½ Stunden	30 Minuten	5-10 Minuten																																							
hantierbar	6-8 Stunden	1-1½ Stunden	30 Minuten																																							
Beschleunigtes System:																																										
Staubfrei	45-60 Min.	20 Minuten	5 Minuten																																							
hantierbar	2,5 Stunden	30-45 Minuten	15 Minuten																																							
Lufttrocknendes System:																																										
Staubfrei	30-45 Min.	10 Minuten	5 Minuten																																							
hantierbar	1 Stunde	20 Minuten	10 Minuten																																							
		<p>Überlackierbar mit: SuperThane 2K S2000 Topcoat</p> <p>Beachte: Mehrfarbenlackierung:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Farbton zuerst über Nacht trocknen lassen und so bald wie möglich die Klebebänder entfernen, um Abzeichnungen des Klebebandes zu vermeiden. Um die Abklebezeiten bei Mehrfarbenlackierungen zu verringern, lufttrocknende Mischung in Kombination mit Thinner T3-Fast Mask einsetzen und 15 Minuten bei 60°C (Objekttemperatur) trocknen. Nach dem Abkühlen und innerhalb von 24 Stunden ohne zusätzliches Anschleifen überlackierbar. 2. Sollte die maximale Überlackierzeit überschritten werden, S2000 Topcoat mit Scotch Brite Type S Ultra Fine (Grey) anrauen oder im Falle eines weiteren Farbtons an S2000 Topcoat eine Schicht 2K HS Adhesion Promotor auftragen. 																																								
		<p>Verpackung: 1L, 2,5L, 5L Gebinde</p>																																								
		<p>Farbe: Verfügbar in einer großen Anzahl an Farbtönen, welche British Standard, RAL Standard und speziell formulierte Flottenfarbtöne abdeckt. Zusätzliche Farbtöne können speziell auf die Kundenanforderung angepasst werden.</p>																																								

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

		<p>GESUNDHEITS- & SICHERHEITSDATEN bezüglich SuperThane 2K S2000 Topcoat:</p> <p>Nur für den fachmännischen Gebrauch. (Siehe Sicherheitsdatenblatt).</p> <p>Siehe Text auf dem Produktetikett.</p> <p>Der Anwender dieses Produktes ist verpflichtet, die lokalen Gesundheits- und Sicherheitsbestimmungen bezüglich Verarbeitung und Abfallbeseitigung einzuhalten.</p>
--	--	---

Kennzeichnung nach GefStoffV. in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.

Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)“ zu beachten.

<p>Akzo Nobel Coatings GmbH Kruppstraße 30 D-70469 Stuttgart Tel: +49 (0)711 8951 - 0</p>	<p>Akzo Nobel Coatings GmbH Aubergstraße 7 A-5161 Elixhausen Tel: +43 (0)662 48989 - 250</p>	<p>Akzo Nobel Car Refinishes AG Adetswilerstrasse 4 CH-8344 Bäretswil Tel: +41 (0)44 931 44 44</p>
<p>NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ:</p> <p>Wichtiger Hinweis: Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das Technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unseres aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen Sie es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderung unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblattes besitzt.</p> <p>In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für AkzoNobel lizenziert.</p> <p>Zentrale: Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.masonct.com</p>		