

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

<p>Spritzpistole und Arbeitsdruck</p> <table border="0"> <tr> <td>Spritzpistole:</td> <td>Düsengröße:</td> <td>Arbeitsdruck:</td> </tr> <tr> <td>Airless</td> <td>4.13 / 4.15</td> <td>140 – 160 bar (2000 – 2300 psi)</td> </tr> <tr> <td>Airmix</td> <td>4.13 / 4.15</td> <td>100 – 120 bar (1450 – 1700 psi)</td> </tr> </table>		Spritzpistole:	Düsengröße:	Arbeitsdruck:	Airless	4.13 / 4.15	140 – 160 bar (2000 – 2300 psi)	Airmix	4.13 / 4.15	100 – 120 bar (1450 – 1700 psi)			
Spritzpistole:	Düsengröße:	Arbeitsdruck:											
Airless	4.13 / 4.15	140 – 160 bar (2000 – 2300 psi)											
Airmix	4.13 / 4.15	100 – 120 bar (1450 – 1700 psi)											
<p>Verarbeitung: Auf die entsprechend vorbehandelte Oberfläche eine volle Schicht TrailerGard HS Primer auftragen, um einen Trockenfilm von mind. 50 µm zu erreichen. Auf gestrahlten Oberflächen wird empfohlen mindestens zwei Schichten aufzutragen, um über den Strahlspitzen einen Trockenfilm von 50 µm sicherzustellen. Sollte mehr als eine Schicht TrailerGard HS Primer aufgetragen werden, sollte eine Zwischenablüßzeit von 10-20 Minuten gewährt werden.</p>													
<p>Schichtdicke:</p> <table border="0"> <tr> <td>Nassfilm:</td> <td>150 µm pro Schicht</td> </tr> <tr> <td>Trockenfilm:</td> <td>50 µm pro Schicht</td> </tr> </table> <p>Beachte: Mindestschichtdicke gestrahlte Oberflächen: 50 µm (trocken) Sicherstellen von mind. 50 µm über den Strahlspitzen durch Auftragen von 2 Schichten</p>		Nassfilm:	150 µm pro Schicht	Trockenfilm:	50 µm pro Schicht								
Nassfilm:	150 µm pro Schicht												
Trockenfilm:	50 µm pro Schicht												
<p>Ergiebigkeit: 6.6 m² / L bei 50 µm Trockenschichtdicke</p> <p>Beachte: Der praktische Materialverbrauch ist abhängig von mehreren Faktoren, z.B. Form des Objekts, Struktur der Oberfläche, Applikationsmethode, Druck und Applikationsumstände.</p>													
<p>Reinigung der Arbeitsgeräte: Konventioneller Spritzpistolenreiniger 1K Thinner M571 T5-Standard oder 1K Thinner M572 T7-Slow</p>													
<table border="0"> <tr> <td>Trocknung:</td> <td>20°C</td> <td>40°C</td> <td>60°C</td> </tr> <tr> <td>klebfrei</td> <td>30 Min.</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>überlackierbar nach</td> <td>1½ Std.</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>		Trocknung:	20°C	40°C	60°C	klebfrei	30 Min.			überlackierbar nach	1½ Std.		
Trocknung:	20°C	40°C	60°C										
klebfrei	30 Min.												
überlackierbar nach	1½ Std.												
<p>Überlackierbar mit: QDP 1K Topcoat P Type 1K Topcoat SuperThane 2K S2000 Topcoat</p> <p>Beachte: Sollte TrailerGard HS Primer vor dem Überlackieren aufgeraut oder angeschliffen werden, muss der bearbeiteten Oberfläche eine zusätzliche Zeit zum "heilen" gegeben werden. Nichtbeachtung kann zu Oberflächenstörungen wie z.B. Haftungsverlust führen.</p>													
<p>Verpackung: 5L, 20L, 205L Gebinde</p>													

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

		Farbe: Hellbeige
		GESUNDHEITS- & SICHERHEITSDATEN bezüglich TrailerGard HS Primer: Nur für den fachmännischen Gebrauch. (Siehe Sicherheitsdatenblatt). Siehe Text auf dem Produktetikett. Der Anwender dieses Produktes ist verpflichtet, die lokalen Gesundheits- und Sicherheitsbestimmungen bezüglich Verarbeitung und Abfallbeseitigung einzuhalten.

Kennzeichnung nach GefStoffV. in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.

Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)“ zu beachten.

Akzo Nobel Coatings GmbH Kruppstraße 30 D-70469 Stuttgart Tel: +49 (0)711 8951 - 0	Akzo Nobel Coatings GmbH Aubergstraße 7 A-5161 Elixhausen Tel: +43 (0)662 48989 - 250	Akzo Nobel Car Refinishes AG Adetswilerstrasse 4 CH-8344 Bäretswil Tel: +41 (0)44 931 44 44
<p>NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ:</p> <p>Wichtiger Hinweis: Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das Technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unseres aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen Sie es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderung unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblattes besitzt.</p> <p>In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für AkzoNobel lizenziert.</p> <p>Zentrale: Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.masonct.com</p>		